

Honda Transalp 600 XLV : reconstruction tétons carénages

1 – le Problème :

Le carénage latéral ne tient plus que sur le téton arrière et la vis M6 inférieure.



2 – Démontage & Analyse :

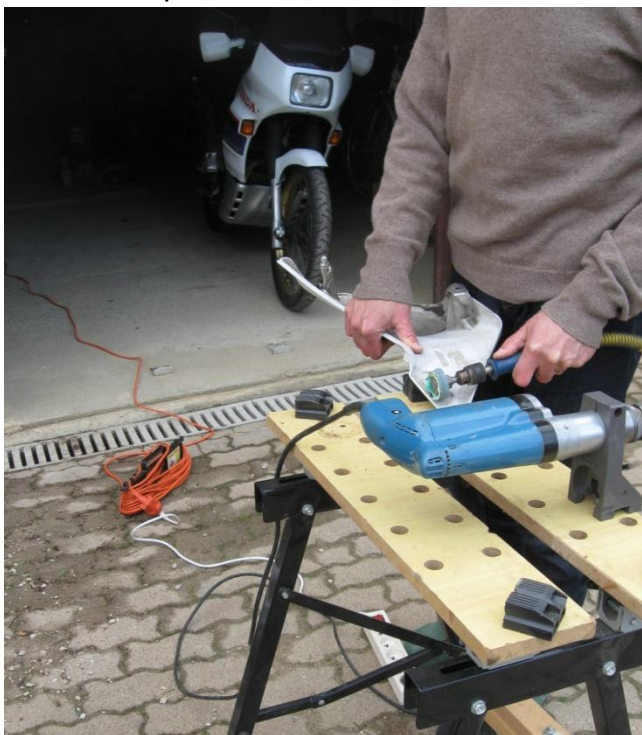
On compare avec le carénage valide (*on n'a pas attendu que les deux cassent, boudiou !*) ; et on rassemble ce qu'on a qui pourrait servir pour réparer.

Sinon aller au magasin en s'inspirant des photos ci-après.



3 – Préparation pièce, Outils et Consommables :

Meuler ce qui reste de l'ancien téton. la surface doit être lisse mais pas trop : accrochage résine.



Il ne reste plus que la trace de l'ex-téton, ce qui facilite le positionnement des pièces de remplacement.

Protéger le verso du carénage (l'extérieur quoi), avec de l'adhésif (cf. photos suivantes)
pas obligé mais bon ... la résine c'est souvent comme la confiture des Frères Jacques !

On réunit tous les ingrédients, important avant de faire «chauffer la colle», et on marque l'emplacement de l'insert (*photo à droite*) :



- résine & durcisseur.
- récipient & bâtonnets pour mélanger.
- insert (et douille de maintien par filetage)
- tissu de verre (ici un Roving 290)
- protections (gants, lunettes).

Bon évidemment, on lit les modes d'emploi (proportions durcisseur).

4 – Collage insert



Pas de photos «pendant» : on a les mains pleines de résine !!!



Puis dévissage et meulage de la douille précédemment coupée à longueur, qui remplace donc le défunt téton.

5 – Remontage :



Voilà la tronche du nouveau téton.
À signaler : l'insert étant fileté, on peut remplacer la douille métallique par une autre pièce, en plastique par exemple



Et enfin, on enlève l'adhésif protecteur.

Au final, dans tous les cas bloquer ledit téton fileté avec un produit adéquat (genre «Fix'écrous») après s'être assuré du bon positionnement du carénage après un ou deux remontages/démontages avec la douille vissée à des hauteurs différentes : son diamètre supérieur au filetage « passe » au-delà de la rondelle caoutchouc qui se re-bloque sur la base du filetage de l'insert.

Si l'on n'est pas sûr du bon emplacement de l'insert (cf. marquage ci-avant) on peut positionner le carénage sur la moto avant durcissement complet de la résine. Mais attention à ne pas y laisser des traces de résine « partout » (selle, etc...) et/ou de « chahuter » l'insert pas encore collé. Donc le faire au « bon » moment, qui dépend de la durée de polymérisation ... qui dépend de la quantité de durcisseur mis, de la température extérieure, du taux d'humidité (bref, comme d'hab. avec les composites).

6 – Variante sur téton carénage gauche

La maladie du téton s'étant reproduite à bâbord, la même méthode de réparation est appliquée dans un premier temps ; mais les résultats ne sont pas aussi probants.



Imprégnation du tissu avec résine polyester

Découpe des surlongueurs avant polymérisation complète.



L'extérieur du carénage a été protégé d'éventuelles coulures avec de l'adhésif.

Surveiller le « bon moment » pour agir : le tissu imprégné est dans un état « pâteux ».

Sauf que le collage de la résine polyester ne prend pas de manière satisfaisante sur le carénage. Voir ci-dessous : l'ensemble est retiré et l'insert métallique désolidarisé.

Cette fois-ci, l'insert est positionné dans l'œil en caoutchouc sur le réservoir, et maintenu provisoirement par l'arrière avec une douille filetée.

On aura masqué préalablement réservoir et robinet d'essence afin de ne pas les maculer de résine lors du positionnement du carénage.



On imprègne la face arrière du nouveau téton métallique de résine époxy (bi-composants) et on vient présenter le carénage, en le positionnant sur la moto avec les autres fixations, et on vient presser par l'intérieur sur le téton. L'époxy a été choisi à « prise rapide » (90 secondes), on maintient donc cette pression ... un certain temps sur la douille provisoire de maintien du téton. *(jusqu'à en avoir marre quoi, mais bien plus que 90 secondes, c'est mieux ... pas de photos, j'ai les mains prises !).*



Puis on dévisse d'abord la douille hexagonale de maintien vers l'intérieur (elle ne passe pas dans l'œil caoutchouté vers l'extérieur, mais préhension plus facile) et le téton nouvellement collé au bon endroit sur le carénage vient avec lui.



*Insert-téton « échantillon »
Douille de maintien (hexagonale)
Douille cylindrique et morceau coupé à longueur.*

On positionne ensuite le tissu de verre prédécoupé aux bonnes dimensions ; faire un passage dans le tissu avec un tournevis cruciforme avant d'enfiler directement le tissu sur le filetage du téton.

Puis on imbibe le tissu de bi-composant époxy, la base cylindrique du téton est ainsi prise en sandwich. On peut aussi venir tapoter avec une vieille brosse à dents pour débuller.

Enfin on vient visser définitivement une douille cylindrique prédécoupée à longueur. Elle aura été limée aux angles (aux deux extrémités) afin de ne pas accrocher sur l'œil en caoutchouc lors de démontages futurs.